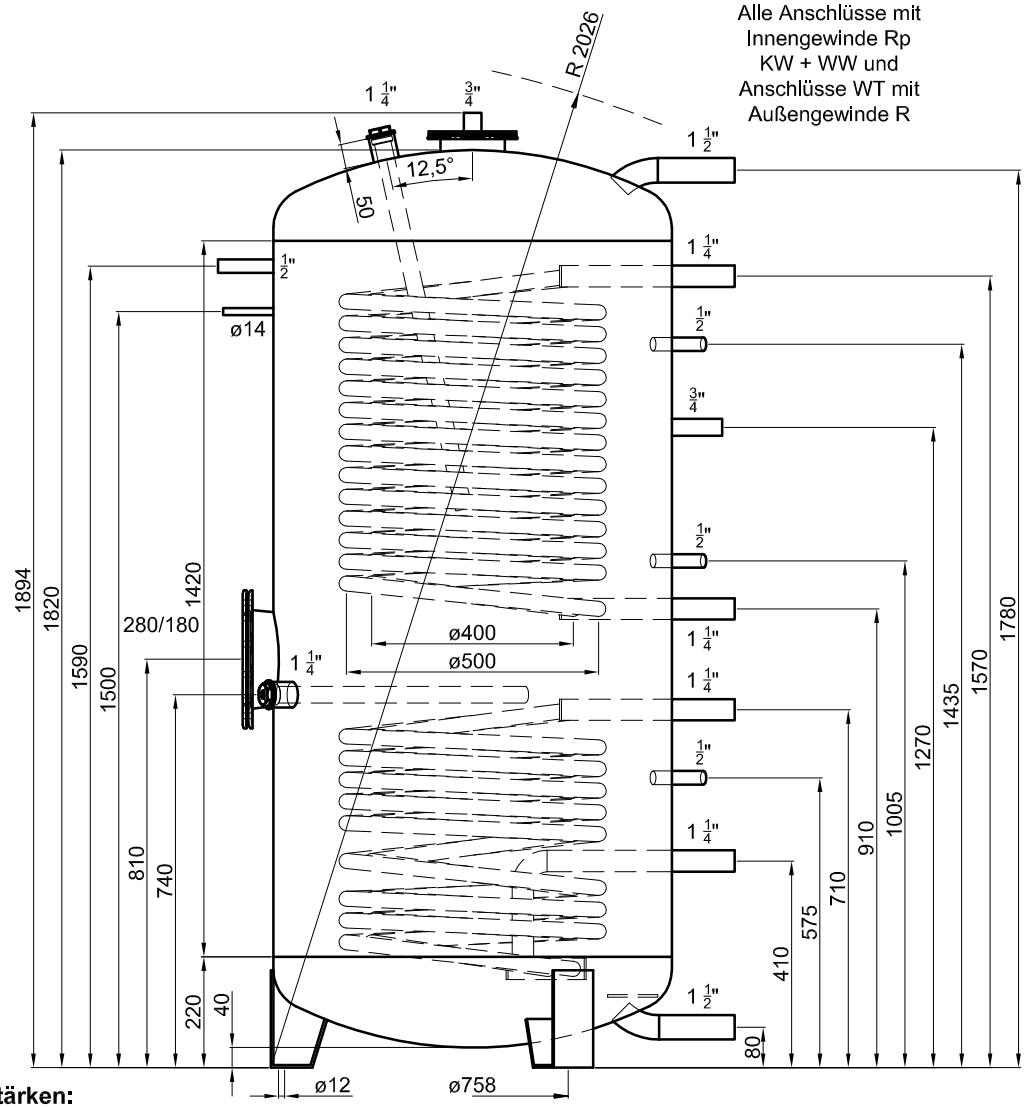
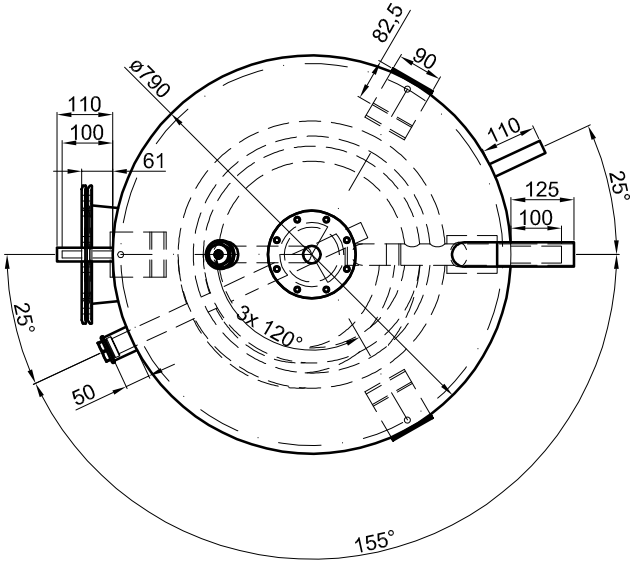
Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!





Materialstärken:

Mantelblech:	4,0	mm
Klöpperböden:	5,0	mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

Betriebsangaben:

Behälter:

Nennvolumen:	790	l
zulässiger Druck (PS):	10,0	bar
Prüfdruck (PT):	15,0	bar
zulässige Temperatur (TS):	0 - 95	°C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	
Gewicht:	287	kg
Werkstoff:	S235JR+AR	
Korrosionsschutz:	innen emailliert, außen beschichtet	

Glattrohr-Wärmetauscher unten:

Übertragungsfläche:	2,5	m²
Inhalt:	15,1	l
zulässiger Druck (PS):	16,0	bar
zulässige Temperatur (TS):	0 - 110	°C
zulässiges Medium:	Wasser/Glykol	
Werkstoff:	S235JR+AR	

Glattrohr-Wärmetauscher oben:

Übertragungsfläche:	4,3	m²
Inhalt:	26,2	l
zulässiger Druck (PS):	16,0	bar
zulässige Temperatur (TS):	0 - 110	°C
zulässiges Medium:	Wasser/Glykol	
Werkstoff:	S235JR+AR	

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet:	Datum:	Maßstab:
Julian Klier	04.05.2020	M 1:15

Emaillierter Hochleistungs-Solarspeicher Typ SWP-2 800

Art-Nr. SWP2.0800